

Technisches Datenblatt

Druckprüfpumpe



Produktbeschreibung:

Manuell betriebene Pumpe zur Druckprüfung von Erdwärmesondenanlagen und Rohrsystemen.



Produkteigenschaften:

- Das variable Hebel-Modell sorgt für einen einfachen Druckaufbau bis 50 bar
- Die Konstruktion ist stoß- und korrosionsfest
- Zweistufige Hebelwirkung für schnelle Befüllung und Druckstabilisierung
- Verwendbare Flüssigkeiten sind Wasser, Öl und Wärmeträgerfluids

Vorteile:

- Durch ein Rücklaufstop-Ventil bleibt der Druck automatisch erhalten
- Filter am Ein- und Auslass verhindern den Eintrag von Schmutzpartikeln

Technische Daten:

Gewicht	6,4 kg
Behältervolumen	13,6 l
Anschluss	R 1/2"
Volumen / Hebelbewegung	38 cm³
Verwendbare Flüssigkeiten	Wasser, Öl, Wärmeträgerfluids
Max. Druck	50 bar
Max. Temperatur	50 °C
Abmessung	71 x 22 x 24 cm